

Общество с ограниченной ответственностью

«СК «ТАТДОРСТРОЙ»

ИНН 1619006480 КПП 165501001

р/с 4070281036200015471 Отделение «Банк Татарстан» №8510 Сбербанк России
к/с 30101810600000000603 БИК 049205603

Юридический адрес: 420015, Республика Татарстан г.Казань ул.Толстого д.41 пом.5
тел.8(843)2020917,2020918 факс:2020916 эл.адрес: sk_tatdorstoi2014@mail.ru

**ОТЗЫВ от 15.08.2018г. о применении КПБВ «БИПЛАСТ»
на площадке «КАЗАНЬ-ЭКСПО»**

ООО «СК «ТАТДОРСТРОЙ» провели испытания и укладку опытного участка на автомобильной парковке международной выставочной площадке «КАЗАНЬ-ЭКСПО» с применением КПБВ «БИПЛАСТ» производимый производственным кооперативом «ТРАССКОД».

Приготовление вяжущего для ЦМА-15 производилось на АБЗ «СК «ТАТДОРСТРОЙ» сухим способом дозирование «БИПЛАСТ», непосредственного в смеситель через систему подачи стаб.добавок без добавления самих стаб.добавок. Время технологического цикла перемешивания производилась путем подбора времени, в ходе подбора от 30 до 45 секунд, оптимальное перемешивания и сцепления КПБВ «БИПЛАСТ» и минерального состава составила 32 секунды о чем свидетельствуют лабораторные испытания ЦМА-15.

По результатам лабораторных испытаний ЦМА-15 соответствует нормативным требованиям ГОСТ 31015-2002.

Рекомендации производителю КПБВ «БИПЛАСТ»:

- 1) Уменьшить фракционный состав гранул.

Преимущества КПБВ «БИПЛАСТ»:

- 1) Простота использования и хранения
- 2) Подвижность ЦМА при укладке техникой и ручной укладке
- 3) Не имеет химических и посторонних запахов
- 4) Экономически выгоден по сравнению с горячим ПБВ

Главный инженер
ООО «СК «ТАТДОРСТРОЙ»



Р.Н.Хуснутдинов

РТ, г. Казань, ул. Магистральная 77в тел:(843) 204-28-17	Заключение о состоянии измерений в лаборатории №097-17 от 08.12.2017г выдано ФБУ «ЦСМ Татарстан» Федеральное Агентство по техническому регулированию и метрологии
---	--

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ №222

1. Общие данные:

Лабораторная проба	ЩМА-15 с концентратом ПБВ «БИПЛАСТ»
Производитель работ	ООО «СК ТАТДОРСТРОЙ»
Место отбора	АБЗ, ул.Магистральная 77В
Дата отбора	08.08.2018
Дата испытания	10.08.2018
Назначение	Верхний слой покрытия

2. Гранулометрический состав:

Размер сит по ГОСТ 31015-2002	15	10	5	0,63	0,071
Проходы по ГОСТ 31015-2002	100-90	60-40	35-25	22-12	14-9
По контрольным ситам					
Факт в 2018 -4кг на тн (8%)	100	51,3	32,3	16,7	11,9
Факт в 2018 -6 кг на тн (10%)	100	49,7	28	16,2	12,0

3. Основные физико-технические показатели:

№	Наименование показателя	Нормативные требования	8%	10%	Керн 1 Протокол №7	Керн 2 Протокол №8
1	Средняя плотность, г/см ³	Не норм.	2,55	2,54	2,55	2,56
2	Водонасыщение, %	от 1,0 до 4,0	2,0	2,5	0,9	0,4
3	Предел прочности при сжатии, t-20°C МПа	не менее 2,2	3,4	4,0		
4	Предел прочности при сжатии, t-50°C МПа	не менее 0,65	0,86	1,00		
5	Сдвигоустойчивость: -коэффициент внутреннего трения	не менее 0,93	0,92	0,93		
	-сцепление при сдвиге, t-50°C, МПа	не менее 0,18	0,17	0,26		
6	Трещиностойкость: -предел прочности на растяжение при расколе, t-0°C	не менее 2,5 не более 6,0	2,6	2,9		
7	Водостойкость при длительном водонасыщении	не менее 0,85	0,85	0,88		

Методы испытаний по ГОСТ 12801-98, ГОСТ 31015-2002.
Нормативные технические требования по ГОСТ 31015-2002.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

По испытанным показателям применяемый КПБВ «БИПЛАСТ» по назначению соответствует нормативным требованиям для ЩМА-15.

Начальник лаборатории



Л.А.Пашевич

РТ, г. Казань, ул. Магистральная 77в тел.:(843) 204-28-17	Заключение о состоянии измерений в лаборатории №097-17 от 08.12.2017г выдано ФБУ «ЦСМ Татарстан» Федеральное Агентство по техническому регулированию и метрологии
--	---

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ №7
Керна

Объект: Международный выставочный центр «Казань ЭКСПО».

Назначение	Верхний слой покрытия	Место отбора	Зона 4.1.Точка 1.
Проектные данные	Толщина 5,0см	Дата отбора	11.08.2018г.
Вид смеси	ЩМА-15	Дата испытания	14.08-17.08.2018г.

1. Гранулометрический состав смеси (по методу отжига):

Размер сит, мм	40	20	15	10	5	0,63	0,071	Содержание вяжущего % (сверх 100%) факт/норма
Прошло через сито, %	100	100	97,5	50,5	28,2	14,8	9,5	6,55
Зерновой состав по контрольным ситам ГОСТ 31015-2002	100 100	100 - 100	90 - 100	40 - 60	25 - 35	12 - 22	9-14	6,5+БИПЛАСТ 8%

2. Физико-механические свойства:

№ п/п	Предел прочности при сжатии, Мпа				Средняя плотность ρ , г/см ³	Водонасы- щение W, %	Коэффициенты	
	$R_{вод, 20^{\circ}C}$	$R_{сух, 20^{\circ}C}$	$R_{50^{\circ}C}$	$R_0^{\circ}C$			$K_{вод}$	$K_{упл}$
2.1 результаты испытаний образцов из покрытия								
1					2,55	0,5		
2					2,56	0,4		
3					2,55	0,8		
Средне-арифметическое значение:					2,55	0,9		
ГОСТ 31015- 2002					Не нормируется	В кернах До 3,5		

3. Технические характеристики:

№	Наименование	Фактическое значение
1	Толщина слоя, см	7,0
2	Сцепление с нижним слоем	Есть
3	Содержание в минеральной смеси щебня, %	71,8

Технические требования по ГОСТ 31015-2002
Испытания проведены по ГОСТ 12801-98.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Щебеночно-мастичный асфальтобетон отвечает требованиям, предъявленным к проектной марке. Уплотнение асфальтобетона, контролируемое по показателю водонасыщения, соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002.

Начальник лаборатории



Л.А. Пашевич

РТ, г. Казань, ул. Магистральная 77в
тел: (843) 204-28-17

Заключение о состоянии измерений в лаборатории №097-17 от 08.12.2017г выдано
ФБУ «ЦСМ Татарстан» Федеральное Агентство по техническому регулированию и
метрологии

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ №8
Керна

Объект: Международный выставочный центр «Казань ЭКСПО».

Назначение	Верхний слой покрытия	Место отбора	Зона 4.1. Точка 2.
Проектные данные	Толщина 5,0см	Дата отбора	11.08.2018г.
Вид смеси	ЩМА-15	Дата испытания	14.08-17.08.2018г.

1. Гранулометрический состав смеси (по методу отжига):

Размер сит, мм	40	20	15	10	5	0,63	0,071	Содержание вяжущего % (сверх 100%) факт/норма
Прошло через сито, %	100	100	97,5	50,2	30,5	17,8	10,3	6,85
Зерновой состав по контрольным ситам ГОСТ 31015-2002	100 100	100 - 100	90 - 100	40 - 60	25 - 35	12 - 22	9-14	6,5+БИПЛАСТ 10%

2. Физико-механические свойства:

№ п/п	Предел прочности при сжатии, Мпа				Средняя плотность ρ, г/см ³	Водонасы- щение W, %	Коэффициенты	
	R _{вод, 20 °C}	R _{сух, 20 °C}	R _{50 °C}	R _{0 °C}			K _{вод.}	K _{упл.}
2.1 результаты испытаний образцов из покрытия								
1					2,56	0,3		
2					2,55	0,4		
3					2,57	0,4		
Средне-арифметическое значение:					2,56	0,4		
ГОСТ 31015- 2002					Не нормируется	В кернах До 3,5		

3. Технические характеристики:

№	Наименование	Фактическое значение
1	Толщина слоя, см	6,0
2	Сцепление с нижним слоем	Есть
3	Содержание в минеральной смеси щебня, %	69,5

Технические требования по ГОСТ 31015-2002
Испытания проведены по ГОСТ 12801-98.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Щебеночно-мастичный асфальтобетон отвечает требованиям, предъявленным к проектной марке. Уплотнение асфальтобетона, контролируемое по показателю водонасыщения, соответствует требованиям ГОСТ 31015-2002.

Начальник лаборатории



Л.А. Пашевич