



С модификатором



Без модификатора



**Универсальная стабилизирующая  
модифицирующая добавка  
«БИПЛАСТ»  
для асфальтобетона**

Производитель  
ООО «Альтея» г. Казань  
Тел. +79600408250  
<https://alteya.ru/>



## Универсальная стабилизирующая модифицирующая добавка «БИПЛАСТ» в битумном вяжущем:

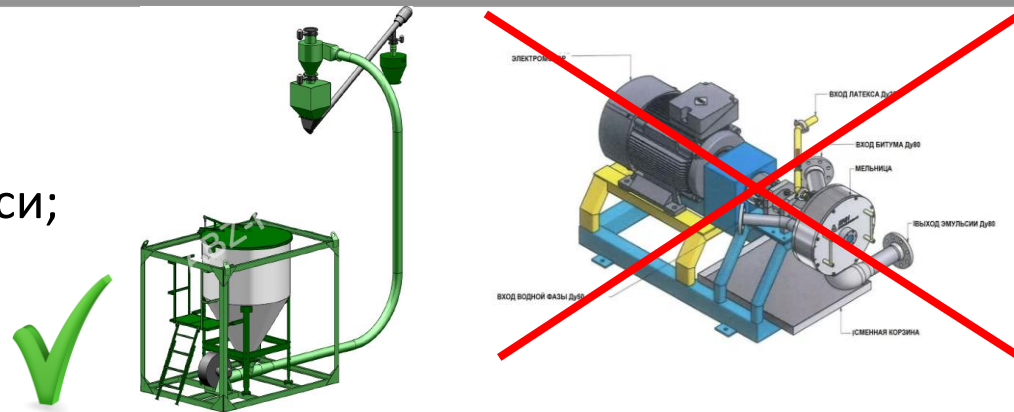
### **УНИВЕРСАЛЬНАЯ**

- по назначению в битумном вяжущем:

- \* стабилизация в щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси;
- \* модификация до получения марки PG высоких марок;
- \* повышение адгезии и когезии.

- по способу применения:

- \* введение в асфальтобетонную смесь путем дозирования в смеситель в процессе производства порциями через систему подачи стабилизирующих добавок. Изменения времени технологического цикла не требует;
- \* введение в асфальтобетонную смесь вместе с битумным вяжущим предварительно размешав в рабочей емкости оснащенной лопастным смесителем.



### **СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ**

- создает необходимую вязкость битума, которая обеспечивает нормативные требования по стеканию, при этом повышенную удобоукладываемость, в том числе при более низких температурах укладки АБС.

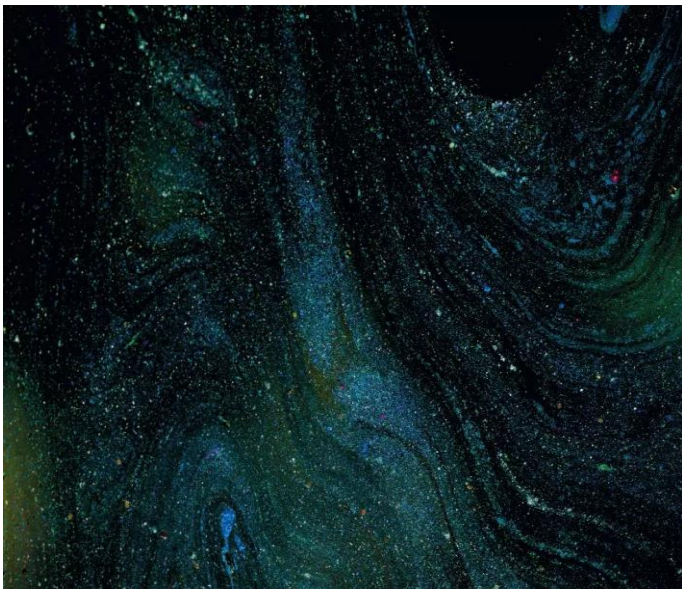
### **МОДИФИЦИРУЮЩАЯ**

- расширяет температурный диапазон эксплуатации битумного вяжущего. В зависимости от свойств и параметров исходного битума, достижимы результаты PG 70-28.

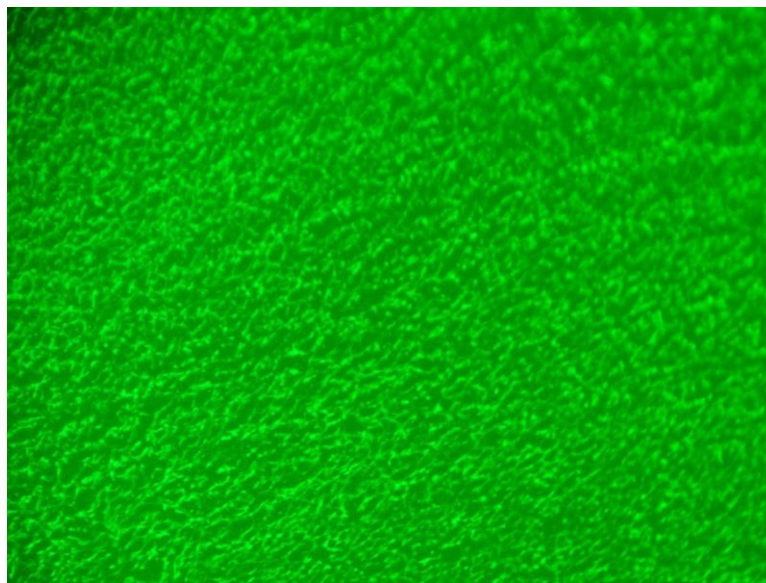




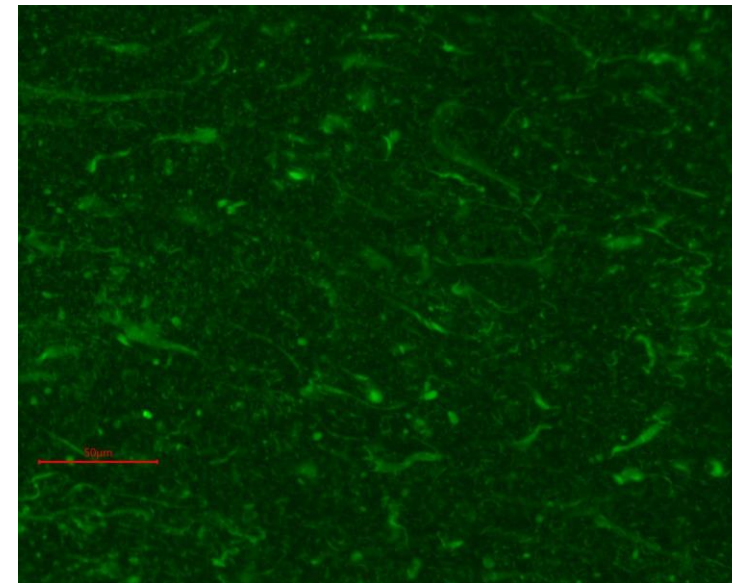
## Универсальная стабилизирующая модифицирующая добавка «БИПЛАСТ» в битумном вяжущем:



Полное растворение полимера  
Бипласт



Хорошее распределение сетки  
полимеров типа СБС или Honeywell



Плохое распределение сетки  
полимеров типа СБС или Honeywell

\*УСМД «Бипласт» – полностью растворяется в битуме без образования сетки полимера (картинка слева). Это происходит за счет работы комплекса полярных полимеров, которые полностью растворяются в битуме. Бипласт – это уникальный модификатор для создания истинных растворов. Аналогов ему нет.

\*Стекания битума с поверхности камня не происходит за счет сшивания легких полярных углеводородов такими же полярными полимерами на молекулярном уровне.





# УСМД «БИПЛАСТ» в битуме и асфальтобетоне

Показатель	Без добавок	С Бипласт
Средняя глубина колеи, мм	4	2,9
Стекание вяжущего, %	0,43	0,12
Коэффициент водостойкости и адгезии TSR	0,76	0,93
Предел прочности при 50 °С, МПа	0,9	1,4

Значительно повышается:

- ✓ Устойчивость против пластических деформаций;
- ✓ Водостойкость и адгезия асфальтобетона;
- ✓ Атмосферостойкость (снижается коэффициент старения битума в покрытии)

№ п/п	Наименование показателя	Требования НТД	Данные исходного вяжущего	Исходное вяжущее + добавка 2,5% Бипласт
1.	Глубина проникания иглы при 25°С, 0,1 мм	71 - 100	73	<b>55</b>
2.	Глубина проникания иглы при 0°С, 0,1 мм	не менее 21	24	<b>29</b>
3.	Температура размягчения по кольцу и шару, °С	не ниже 47	48	<b>68</b>
4.	Растяжимость при 25°С, см	не менее 62	100	<b>100</b>
5.	Растяжимость при 0°С, см	не менее 3,7	3,7	<b>5,2</b>
6.	Растяжимость при 0°С, после старения в RTFOT, см	Для набора данных	2,8	<b>3,7</b>
7.	Максимальное усилие при растяжении при 25 °С, Н	Для набора данных	1,34	<b>4,7</b>
8.	Максимальное усилие при растяжении при 25 °С после старения в RTFOT, Н	Для набора данных	5,9	<b>12,3</b>
9.	Коэффициент старения, раза	относительно	$5,9/1,34 = 4,4$	$12,3/4,7 = 2,6$ ✓
10.	Максимальное усилие при растяжении при 0 °С, Н	Для набора данных	80,5	<b>50,7</b>
11.	Температура хрупкости, °С	не выше -18	-18	<b>-22</b>
12.	Температура вспышки, °С	не ниже 230	269	<b>267</b>
13.	Изменение массы образца после старения, %	не более 0,6	0,2	<b>0,14</b>
14.	Изменение температуры размягчения после старения, °С	не более 7	7	<b>6</b>
15.	Адгезия к щебню из гравия – ультракислая порода	отлично	2 (плохо)	<b>5 (отлично)</b>
16.	Вязкость при 135 °С, Па*с	Не более 3	0,88	<b>0,89</b>
17.	Марка PG, 58400.1	-	58-22	<b>70-28</b>



## Экономия УСМД «БИПЛАСТ» в асфальтобетонной смеси

### Традиционная технология стабилизации и модификации ЩМА

Наименование	руб/ кг	Кол-во кг на 1тн ЩМА	Расход на 1 тн ЩМА
Стабилизирующая добавка	70,00	4,00	280,00
Адгезионная добавка	190,00	0,15	28,50
Возмещение вяжущего при отсутствии модификатора	52,00	2,00	104,00
Разница в стоимости БНД70/100 и PG	15,00	52,00	780,00
Всего удорожание 1-й тн ЩМА			<b>1 192,50</b>

### Технология стабилизации и модификации с применением только УСМД "БИПЛАСТ"\*

Наименование	Цена руб/ кг	Кол-во кг на 1тн ЩМА	Расход на 1 тн ЩМА
УСМД "БИПЛАСТ"	400,00	1,30	520,00
Всего удорожание 1-й тн ЩМА			<b>520,00</b>

Экономический эффект от применения УСМД "БИПЛАСТ"	на 1 тонну	на 100 тонн	на 1000 тонн
	672,50 Р	67 250,00 Р	<b>672 500,00 Р</b>

### Примечания:

1. В расчете цены на материалы взяты ориентировочные и в разных регионах они могут отличаться, но как правило в большую сторону.

2. В расчете приведен только прямой экономический эффект, косвенный с учетом срока эксплуатации и межремонтных периодов составляет значительно большую величину, которая плюсуется к прямому экономическому эффекту.

3. Экономия составит более 600 тысяч руб. на 1000 тн. асфальта. При этом качество будет на высочайшем уровне.

Производитель: ООО «Альтея»  
Тел.+79600408250 Виктор  
<https://altea.ru/>